



COMUNE DI GRAVELLONA LOMELLINA

Provincia di Pavia

Piazza Delucca, 49
Tel. 0381/650211/650057
Codice Fiscale: 85001830182

C.A.P. 27020
Fax 0381/650127
P.IVA: 00503370181

AVVISO – INDAGINE DI MERCATO

Avviso di indagine esplorativa di mercato finalizzata ad individuare, nel rispetto dei principi di libera concorrenza, non discriminazione, trasparenza, concorrenza e pubblicità, idonei operatori economici cui richiedere offerta con lo scopo di affidare il ***Servizio di gestione, accertamento e riscossione, anche coattiva, del canone patrimoniale di concessione autorizzazione o esposizione pubblicitaria, solo componente pubblicità, nonché del servizio delle pubbliche affissioni, inclusa la materiale affissione dei manifesti*** periodo dal 01/01/2027 al 31/12/2031, con eventuale rinnovo per il periodo 01.01.2032 – 31.12.2036, fatto salvo inoltre quanto indicato all'art. 120 del D.lgs. n. 36/2023 di cui alla legge n. 160 del 27/12/2019.

La successiva eventuale procedura verrà espletata mediante ricorso al mercato elettronico tramite il portale della Regione Lombardia Aria Sintel.

L'indagine di mercato di cui al presente avviso, pubblicato sul sito del Comune di Gravellona Lomellina, ha il solo fine di favorire la partecipazione e la consultazione degli operatori economici mediante espressa manifestazione di interesse da parte degli stessi ad essere invitati a presentare offerta.

Si evidenzia che la presente indagine di mercato non impegna in alcun modo la Stazione Appaltante, che si riserva la possibilità di sospendere, modificare o annullare, in tutto o in parte, il presente procedimento e di non dar seguito all'indizione della successiva procedura per l'affidamento del servizio, senza che i soggetti che abbiano manifestato interesse possano vantare alcuna pretesa.

Il canone da corrispondere all'Amministrazione è stimato in un minimo di € 4.000,00 annue.
Il gettito stimato è di circa € 11.000,00

Criterio di selezione delle offerte: maggior canone annuo netto fisso offerto.

Il presente avviso è rivolto agli operatori economici, individuati in base alle dichiarazioni rese in fase di indagine, tramite la presentazione di una "manifestazione di interesse" in possesso dei seguenti requisiti:

- essere iscritti e presenti sul portale d Regione Lombardia SINTEL;
- assenza delle cause ostative alla partecipazione alle gare pubbliche di cui all'art. 94, 95 del D.Lgs. n.36/2023;
- iscrizione all'albo nazionale dei soggetti abilitati ad effettuare attività di liquidazione e di accertamento e quelle di riscossione dei tributi e di altre entrate delle province e dei comuni – sezione prima, istituito presso il Ministero dell'Economia e delle Finanze, ai sensi dell'articolo 53 del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446 e ss.mm.ii., con capitale minimo interamente versato come previsto dall'art. 1, comma 807, lett. a) della legge n. 160 del 27.12.2019;

- essere in regola con il versamento della contribuzione agli enti previdenziali e provvedere alle assicurazioni obbligatorie previste dalla Legge per tutto il personale utilizzato;
- regolarità, ove dovuta, con le norme che disciplinano il diritto al lavoro dei disabili (legge n. 68/1999);
- regolarità con gli adempimenti in materia di contributi sociali e previdenziali a favore dei lavoratori dipendenti secondo la legislazione vigente;
- essere in possesso dei requisiti di ordine generale e di idoneità professionale e di qualificazione previsti dalle leggi vigenti per l'esercizio del servizio oggetto dell'appalto;
- possedere adeguata capacità economica e finanziaria;
- possedere un'adeguata copertura assicurativa contro i rischi professionali;
- disporre di una struttura tecnico organizzativa idonea a garantire un'efficiente gestione del servizio in oggetto

L'operatore dovrà dichiarare il possesso dei suddetti requisiti ai sensi del DPR 445/2000

Quanti fossero interessati a partecipare alla gara sono invitati a far pervenire la loro manifestazione d'interesse tramite posta certificata **comunegravellonalomellina@pec.it** entro e non oltre le ore 24.00 del giorno 21.08.2026. Non saranno prese in esame le richieste pervenute oltre tali termini

Il Responsabile Unico del Procedimento è la dr.ssa Elena Volpi.

Gli operatori interessati potranno chiedere informazioni all'Ufficio Ragioneria dalle ore 9.00 alle ore 12.00.

Ultimo giorno per chiedere informazioni venerdì 14/08/2026.

Trattamento dei dati personali nel rispetto del D.Lgs. 196/2003.

Il presente avviso è pubblicato all'Albo Pretorio on line del Comune di Gravellona Lomellina e sul sito istituzionale www.gravellonalomellina.pv.it - Sezione Amministrazione Trasparente.

Per informazioni e chiarimenti è possibile contattare il Responsabile Unico del Procedimento dr.ssa Elena Volpi ai seguenti recapiti

E-mail: ragioneria@comune.gravellonalomellina.pv.it

Tel. 0381 650057 int.5

Il Responsabile del Servizio Finanziario
Dr.ssa Elena Volpi

(Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art. 3 comma 2 del D.Lgs. 39/1993; originale agli atti dell'Ente)